

**Actionneur de store quadruple 24 V DC**

N° de commande : 2154 00

Actionneur de volet roulant quadruple 230 V AC

N° de commande : 2160 00

Actionneur de store double 230 V AC

N° de commande : 2152 00

Actionneur de store quadruple 230 V AC

N° de commande : 1039 00

Actionneur de store octuple 230 V AC

N° de commande : 2161 00

Manuel d'utilisation**1 Consignes de sécurité**

L'intégration et le montage d'appareillages électriques doivent être réservés à des électriciens spécialisés.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages sur l'appareillage, un incendie ou d'autres dangers.

Risque d'électrocution. L'appareillage n'est pas adapté pour la déconnexion.

Si plusieurs moteurs doivent être raccordés en parallèle sur une sortie, respecter impérativement les indications du fabricant et, le cas échéant, utiliser un relais d'isolation. Les moteurs risquent d'être endommagés.

Utiliser uniquement des moteurs de stores avec des interrupteurs de fin de course mécaniques ou électroniques. Vérifier le bon ajustage de l'interrupteur de fin de course. Respecter les indications du fabricant du moteur. Le dispositif peut être endommagé.

Danger lié à un choc électrique sur l'installation TBTS/TBTP. Ne pas raccorder le consommateur pour la tension secteur et les circuits TBTS/TBTP à un même actionneur de store.

Ces instructions font partie intégrante du produit et doivent être conservées chez l'utilisateur final.

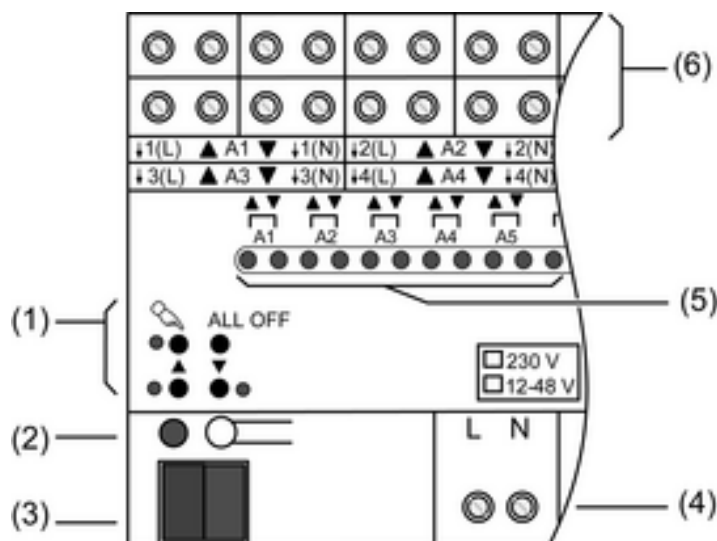
2 Conception de l'appareillage

Figure 1

- (1) Clavier pour commande manuelle
- (2) Touche et LED de programmation
- (3) Raccordement du KNX

- (4) Raccordement à l'alimentation secteur
- (5) Sorties de LED d'état
- (6) Raccordement des moteurs de stores

3 Fonctionnement

Informations sur le système

Cet appareil est un produit du système KNX et correspond aux directives KNX. Il est nécessaire de disposer des connaissances détaillées en suivant les formations KNX.

Le fonctionnement de l'appareil dépend du logiciel. Les informations détaillées concernant les versions de logiciel et le fonctionnement ainsi que le logiciel lui-même sont indiquées dans la base de données du fabricant.

La programmation, l'installation et la mise en service de l'appareillage s'effectuent à l'aide d'un logiciel homologué KNX. Les pleines fonctionnalités sont assurées à partir de la version ETS3.0d du logiciel de mise en service KNX.

Les versions actuelles de la base de données des produits, des descriptions techniques, des programmes de conversion ainsi que d'autres programmes d'aide sont à tout moment disponibles sur notre site Internet.

Usage conforme

- Commutation de stores, volets roulants, auvents et autres suspensions électriques pour tension secteur CA 230 V ou basse tension CC 12 à 48 V.
- Montage sur rail DIN dans un répartiteur secondaire selon la norme DIN EN 60715

Caractéristiques produits

- Sorties pouvant être commandées manuellement, mode Chantier
- Position de la suspension pouvant être commandée directement
- Retour de la position de la suspension en fonctionnement sur bus et en mode manuel
- Fonctions de sécurité: 3 alarmes de vent, de pluie et de gel indépendantes
- Intégration dans la gestion de la température du bâtiment
- Verrouillage des sorties individuelles manuellement ou par bus

i État à la livraison : possibilité de commande des sorties avec le clavier, mode Chantier.

Uniquement actionneurs de store :

- Convient pour moteurs CA 230 V et pour moteurs CC 12 à 48 V
- Détection automatique de la durée de mouvement réglable pour les moteurs 230 V
- Position des lamelles pouvant être commandée directement
- Retour de l'état de déplacement et de la position des lamelles en fonctionnement sur bus et en mode manuel
- Fonction de scènes
- Position forcée "Haut" et "Bas" par commande de niveau supérieur
- Fonction pare-soleil

4 Utilisation

Éléments de commande

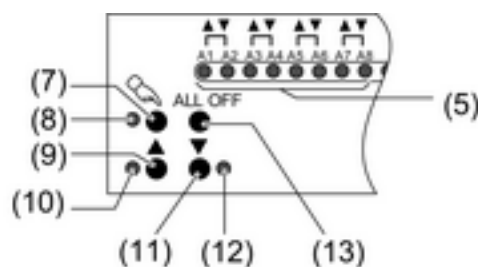




Figure 2

- (5) Sorties de LED d'état

- (7) Touche  – commande manuelle
- (8) LED  – marche : mode manuel permanent
- (9) Touche ▲ : Déplacer la suspension vers le haut / Arrêt
- (10) LED ▲ – marche : la suspension se déplace vers le haut, mode manuel
- (11) Touche ▼ : Déplacer la suspension vers le bas / Arrêt
- (12) LED ▼ – marche : la suspension se déplace vers le bas, mode manuel
- (13) Touche **ALL OFF**: Arrêt de toutes les suspensions

Lors de la commande avec le clavier, l'appareil fait la distinction entre pression longue et pression brève.






- Pression brève : inférieure à 1 seconde
- Pression longue : comprise entre 1 et 5 seconde(s)

Affichage d'état

Les LED d'état **A1...** (5) indiquent les états des sorties.

- Arrêt : sortie désactivée
- Marche : sortie activée
- Clignote lentement : sortie en mode manuel
- Clignote rapidement : sortie verrouillée par mode manuel permanent

Modes de fonctionnement




- Fonctionnement sur bus : commande via des touches sensorielles ou d'autres appareils de bus
- Mode manuel temporaire : commande manuelle sur place à l'aide du clavier, retour automatique en fonctionnement sur bus
- Mode manuel permanent : commande manuelle exclusivement au niveau de l'appareil
-  Pas de possibilité de fonctionnement sur bus en mode manuel.
-  En cas de panne du bus, mode manuel possible.
-  Après panne du bus et retour de la tension bus, l'appareil commute en fonctionnement sur bus.
-  Après panne secteur et retour de la tension, l'appareil commute en fonctionnement sur bus.
-  Le mode manuel peut être verrouillé dans le mode actuel via le télégramme de bus.

Priorités

- Priorité la plus élevée : mode manuel
- Priorité 2 : position forcée
- Priorité 3 : fonction de sécurité
- Priorité 4 : protection solaire
- Priorité la moins élevée : fonctionnement sur bus : monter/descendre, réglage des lames, scènes, positionnement


Activer le mode manuel temporaire

La commande avec le clavier est programmée et n'est pas verrouillée.

- Appuyer brièvement sur la touche .
Les LED **A1** clignotent, la LED  reste éteinte.
-  Au bout de 5 secondes sans pression d'une touche, l'actionneur revient automatiquement en fonctionnement sur bus.

Désactiver le mode manuel temporaire



L'appareil est en mode manuel temporaire.

- Aucune pression pendant 5 secondes.
- ou -
- Actionner brièvement la touche  de manière répétée jusqu'à ce que l'actionneur quitte le mode manuel temporaire.
Les LED **A1...** ne clignotent plus, mais indiquent l'état des sorties.

En fonction de la programmation, les suspensions se déplacent dans la position activée lorsque le mode manuel est désactivé, par ex. position forcée, position de sécurité ou position de protection solaire.



Activation du mode manuel permanent

La commande avec le clavier est programmée et n'est pas verrouillée.

- Appuyer sur la touche  pendant au moins 5 secondes.
La LED  s'allume, les LED **A1** clignotent, le mode manuel permanent est activé.

Désactivation du mode manuel permanent


L'appareil est en mode manuel permanent.

- Appuyer sur la touche  pendant au moins 5 secondes.
La LED  est éteinte, le fonctionnement sur bus est activé.

En fonction de la programmation, les suspensions se déplacent dans la position activée lorsque le mode manuel est désactivé, par ex. position forcée, position de sécurité ou position de protection solaire.

Commande des sorties


L'appareil est en mode manuel permanent ou temporaire.

- Actionner brièvement la touche  de manière répétée jusqu'à ce que la sortie souhaitée soit sélectionnée.

Les LED de la sortie **A1... sélectionnée** clignotent.

Les LED ▲ et ▼ indiquent l'état.

- Commander la sortie avec la touche ▲ ou ▼.
Brièvement : arrêter la suspension.
Longuement : déplacer la suspension vers le haut / le bas.
La suspension sélectionnée exécute la commande correspondante.
Les LED ▲ et ▼ indiquent l'état.

 Mode manuel temporaire : après avoir parcouru toutes les sorties, l'appareil quitte le mode manuel en cas de pression brève.


Arrêt de toutes les suspensions

L'appareil est en mode manuel permanent.

- Appuyer sur la touche **ALL OFF**.
Toutes les sorties sont désactivées, toutes les suspensions s'arrêtent.

Verrouillage des sorties individuelles

L'appareil est en mode manuel permanent.

- Actionner brièvement la touche  de manière répétée jusqu'à ce que la sortie souhaitée soit sélectionnée.


Les LED d'état de la sortie **A1... sélectionnée** clignotent.

- Appuyer simultanément sur les touches ▲ et ▼ pendant au moins 5 secondes.
La sortie **A1... sélectionnée** est verrouillée.

Les LED d'état de la sortie **A1... sélectionnée** clignotent rapidement.


- Activer le fonctionnement sur bus (voir chapitre Désactivation du mode manuel permanent).

 Une sortie verrouillée peut être commandée en mode manuel.

 En cas de sélection d'une sortie verrouillée en mode manuel, les LED d'état respectives clignotent brièvement deux fois par intervalles.

Déverrouillage des sorties

L'appareil est en mode manuel permanent.

- Actionner brièvement la touche  de manière répétée jusqu'à ce que la sortie souhaitée soit sélectionnée.

Les LED d'état de la sortie **A1...** sélectionnée clignotent brièvement deux fois par intervalles de temps.

- Appuyer simultanément sur les touches ▲ et ▼ pendant au moins 5 secondes.
La sortie **A1...** sélectionnée est validée.
Les LED de la sortie **A1...** sélectionnée clignotent lentement.
- Activer le fonctionnement sur bus (voir chapitre Désactivation du mode manuel permanent).

5 Informations destinées aux électriciens

5.1 Montage

Montage de l'appareil



DANGER !

Risque de choc électrique en contact des pièces conductrices.

Un choc électrique peut entraîner la mort.

Déclencher tous les disjoncteurs correspondants avant les travaux sur l'appareillage ou la charge. Les pièces avoisinantes sous tension doivent être recouvertes.



ATTENTION!

Risque de destruction en cas de raccordement parallèle de plusieurs moteurs sur une sortie.

Les interrupteurs de fin de course peuvent se souder, les moteurs, les suspensions et l'actionneur de store peuvent être détruits.

Respecter les indications du fabricant. Utiliser des relais de séparation si nécessaire!

Respecter la plage de température. Assurer un refroidissement suffisant.

- Monter l'appareil sur le rail DIN. Les bornes de sortie doivent être placées en haut.

Mise en place du capuchon de protection

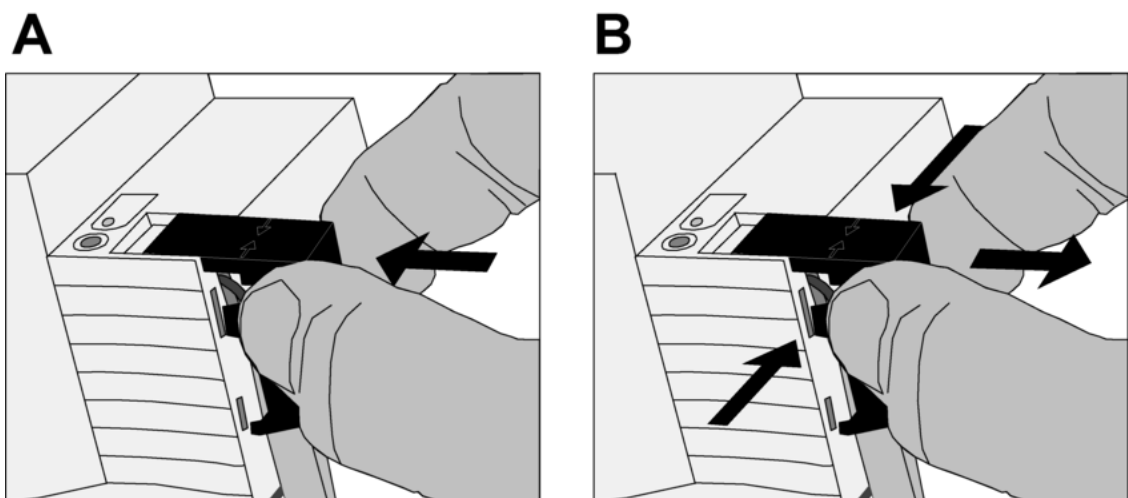


Figure 3

Après raccordement du câble bus : afin de protéger le raccordement de bus de toute tension dangereuse au niveau de la zone de raccordement, mettre le capuchon de protection en place.

- Pousser le câble bus vers l'arrière.

- Enfoncer le capuchon de protection sur la borne de bus, jusqu'à ce qu'il s'encliquète.

Retrait du capuchon de protection

- Pousser latéralement le capuchon de protection et le retirer.

5.2 Actionneur de store CC 24 V : raccordement électrique

Raccorder l'appareil

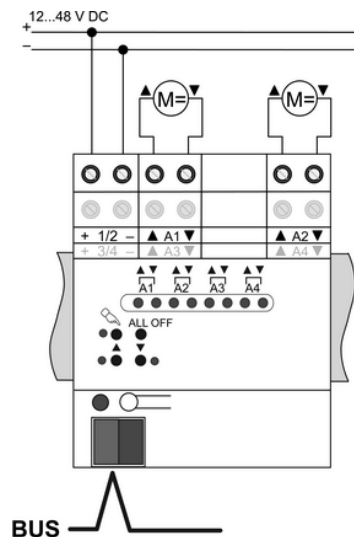


Figure 4

Uniquement pour les moteurs CC 12 à 48 V. Respecter les charges admissibles.

- Raccorder le câble bus avec la borne de sortie.

Les bornes **1/2** alimentent l'électronique des appareils ainsi que les sorties **A1** et **A2**. Pour le fonctionnement de l'actionneur, une tension d'alimentation externe 24 V CC doit être raccordée à **1/2**.

Les bornes **3/4** alimentent les sorties **A3** et **A4**.



ATTENTION!

La polarité de toutes les alimentations externes en tension doit être la même. Sinon, l'actionneur risque d'être endommagé. Respecter la polarité des tensions externes.

Les tensions d'alimentation doivent être conçues de telle sorte qu'une tension de service sûre soit garantie dans toutes les conditions de charge, en particulier lors de la mise en marche des moteurs.

Ne pas raccorder de courant alternatif.

- Raccorder la tension d'alimentation aux bornes **1/2** ou **3/4**.
- Raccorder les moteurs aux bornes de charge **A1** à **A4**.



Raccorder les entraînements des volets d'aération ou des fenêtres de telle sorte qu'ils s'ouvrent en cas de commande du sens de déplacement « Montée » et qu'ils se ferment avec la commande du sens de déplacement « Descente ».

5.3 Actionneurs de store CA 230 V et actionneur de volet roulant : raccordement électrique

Raccordement de l'appareil sans détection automatique de la durée de mouvement

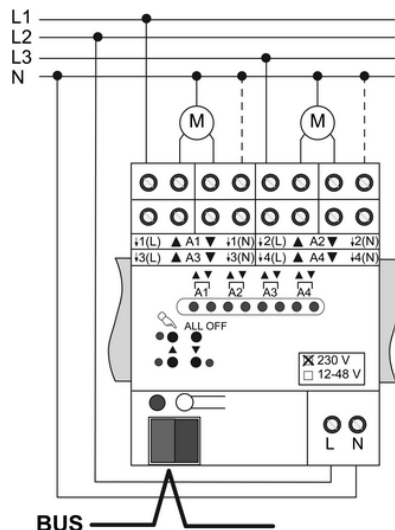


Figure 5

- Raccorder le câble bus avec la borne de sortie (figure 5).
 - Raccorder l'alimentation en tension secteur (figure 5).
 - Raccorder les moteurs (figure 6).
 - Signaler l'utilisation **230 V** sur l'étiquette (figure 6).
- i** Les raccordements de conducteur N (14) servent uniquement à la détection de la durée de mouvement et n'impliquent aucun potentiel N.
- i** Si des moteurs avec entrées à haute impédance sont raccordés, le conducteur N respectif peut être raccordé. La sortie concernée ne doit pas être alimentée par réenclenchement pendant une longue période. Cela peut entraîner un échauffement non admissible de l'appareil. Respecter la durée d'activation maximale (voir chapitre "Caractéristiques techniques").

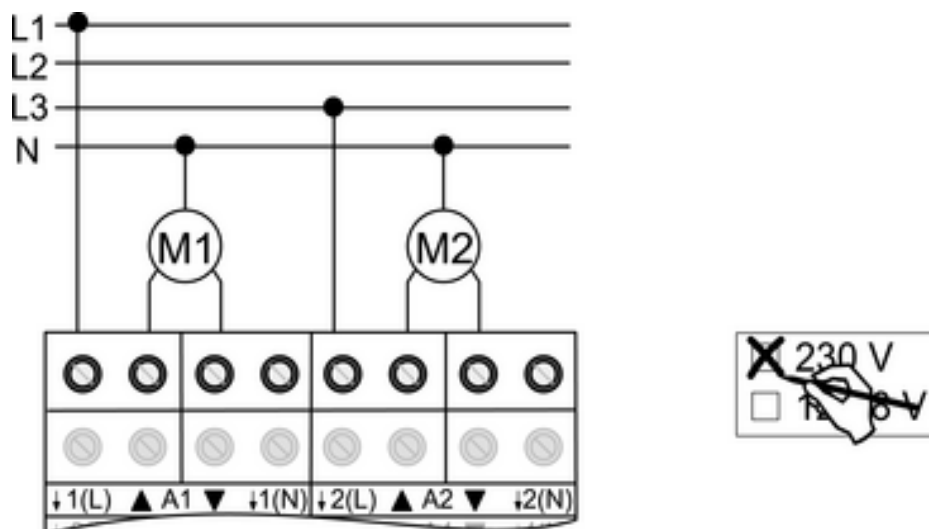


Figure 6

Raccordement de l'appareil avec détection automatique de la durée de mouvement

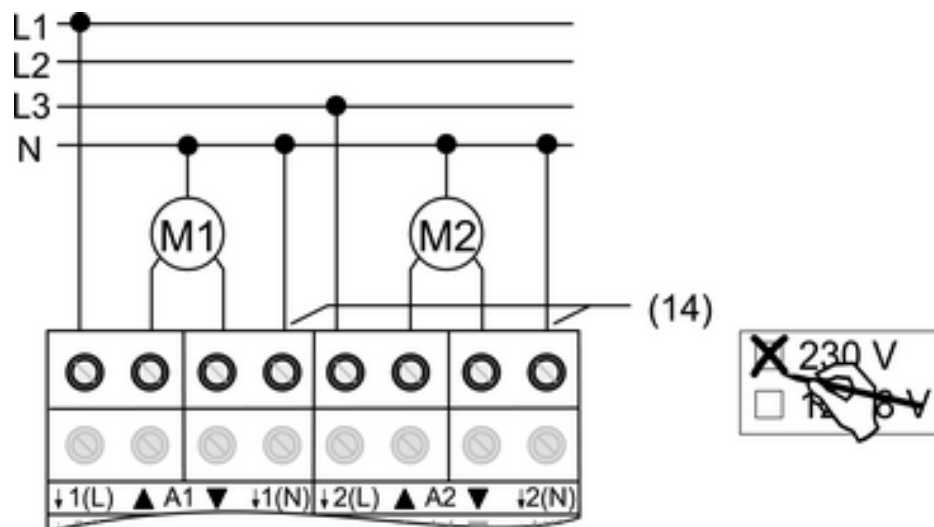


Figure 7

i Ne convient pas pour les actionneurs de volets roulants.

Avec une programmation et une connexion appropriées, l'actionneur de store identifie lui-même la durée de mouvement des différentes suspensions et l'enregistre. L'actionneur mesure la tension des sorties par rapport au conducteur N (14) connecté et reconnaît ainsi les positions de fin de course. Au cours du fonctionnement, l'actionneur de store se règle également sur des durées de mouvement modifiées, par ex. par le vieillissement des moteurs.

i La détection automatique de la durée de mouvement ne peut pas être utilisée pour les moteurs CA 110 V, les moteurs CC, les moteurs avec interrupteurs de fin de course électroniques ainsi que les moteurs raccordés aux sorties à l'aide de relais de séparation.

i Uniquement pour moteurs de 230 V CA avec interrupteurs de fin de course mécaniques. La détection automatique de la durée de mouvement est activée dans le logiciel d'application.

Les suspensions ne sont pas bloquées.

- Raccorder le câble bus avec la borne de sortie (figure 5).
- Raccorder l'alimentation en tension secteur (figure 5).

i Raccorder un seul moteur par sortie.

- Raccorder le moteur (figure 7).
- Raccorder le conducteur N du moteur respectif aux bornes du conducteur N (14) (figure 7). Prêter attention au câblage FI.
- Signaler l'utilisation **230 V** sur l'étiquette (figure 7).

i Les raccordements du conducteur N pour les sorties individuelles et le raccordement de la tension secteur ne sont pas connectés en interne.

i L'alimentation continue d'une sortie par réenclenchement pendant une longue période peut entraîner un échauffement inadmissible de l'appareil. Respecter la durée d'activation maximale (voir chapitre "Caractéristiques techniques").

i La détection automatique de la durée de mouvement est effectuée lors de la mise en service et la durée de mouvement calculée est enregistrée durablement.

Raccorder l'appareil pour des moteurs 12 à 48 V CC

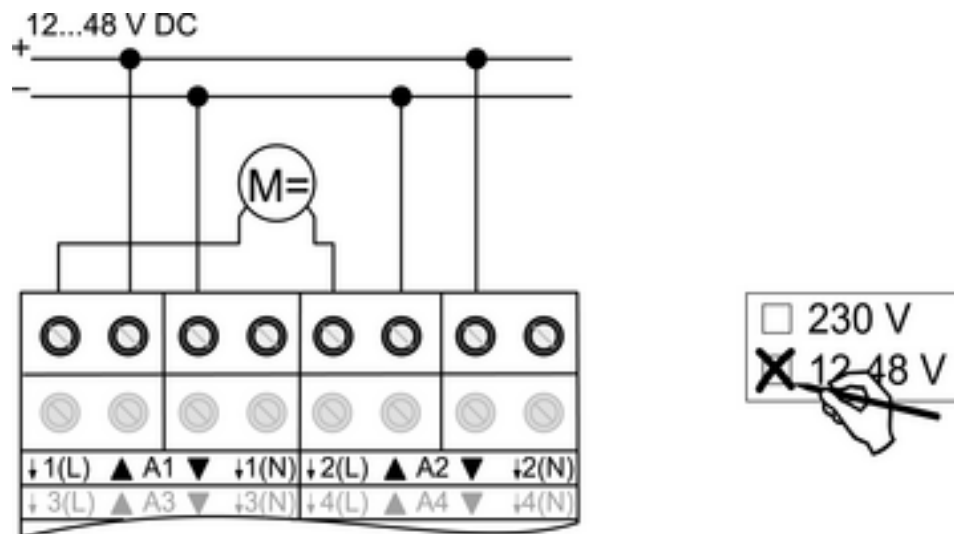


Figure 8

i Ne convient pas pour les actionneurs de volets roulants.

Les sorties de store voisines **A1** et **A2** ... **A7** et **A8** peuvent être utilisées ensemble pour la commutation d'un moteur CC.

L'actionneur de store est programmé en tant qu'appareil CC.

- Raccorder le câble bus avec la borne de sortie (figure 5).
- Raccorder l'alimentation en tension secteur (figure 5).

i Raccorder un seul moteur par sortie.

- Raccorder les moteurs (figure 8).
- Signaler l'utilisation **12-48 V** sur l'étiquette (figure 8).

i En fonctionnement CC, le mode manuel pour les sorties **A2**, **A4**... n'a pas de fonction. Les LED d'état indiquent les états des relais.

5.4 Mise en service

Mesure de la durée de mouvement de la suspension et des lamelles

La durée de mouvement de la suspension est importante pour les mouvements de position et de scène. Pour les stores à lamelles, la durée de réglage des lamelles fait partie de la durée de mouvement de la suspension en fonction de la construction. Pour cette raison, l'angle d'ouverture des lamelles est réglé en tant que durée de mouvement entre les positions "Ouvert" et "Fermé".

Le mouvement de montée est généralement plus long que le mouvement de descente et est pris en compte comme un allongement de la durée de mouvement (en %).

- Mesurer les durées des mouvements de montée et de descente de la suspension.
- Mesurer la durée de réglage des lamelles entre les positions "Ouvert" et "Fermé".
- Saisir les valeurs mesurées dans les paramètres (mouvement de descente en secondes et allongement de la durée de mouvement en pourcentage).

i La mesure des durées de mouvement de la suspension est supprimée avec la détection automatique de la durée de mouvement.

i La mesure automatique de la durée de réglage des lamelles est impossible.

Charger l'adresse physique et le logiciel d'application.

- Activer la tension du bus.
- Attribuer une adresse physique.

- Charger le logiciel d'application dans l'appareillage.
- Noter l'adresse physique sur l'étiquette de l'appareillage.

Réalisation d'une course de référence

L'actionneur de store ne peut se déplacer sur des scènes et des positions appelées directement que lorsqu'il a enregistré les positions des suspensions. Chaque sortie doit pour cela effectuer une course de référence.

- Déplacer les suspensions en fin de course supérieure.
 - Attendre jusqu'à ce que les relais de sortie et l'interrupteur de fin de course soient désactivés.
- i** L'actionneur de store n'enregistre pas les positions de la suspension de manière durable. Après une panne secteur et un retour de la tension secteur, il effectue une nouvelle course de référence.
- i** En l'absence de course de référence, l'actionneur de store génère pour chaque sortie un message interne « Position non valide » pouvant être lu.

Détection automatique de la durée de mouvement : enregistrement des durées de mouvement

- i** Ne convient pas pour les actionneurs de volets roulants.
- i** Uniquement pour les moteurs 230 V.

Si la détection de la durée de mouvement est activée, l'appareil ne peut régler des positions et des scènes que lorsqu'il a enregistré les durées de mouvement. Les durées de mouvement doivent être enregistrées dans des conditions non perturbées, c'est-à-dire pas d'autres conditions, pas de vent, pas de neige, aucun obstacle.

La détection automatique de la durée de mouvement est activée dans le logiciel d'application.

Les conducteurs N correspondants sont raccordés aux sorties concernées (figure 5).

- i** Les mouvements d'apprentissage doivent uniquement être effectués en mode manuel ou avec le logiciel de mise en service.
- Déplacer les suspensions en fin de course supérieure (voir chapitre "Effectuer une course de référence").

La fin de course supérieure est atteinte :

- Déplacer les suspensions en fin de course inférieure en mode manuel.
- Déplacer les suspensions en fin de course supérieure en mode manuel.

Les durées de mouvement sont enregistrées.

- i** L'actionneur de store enregistre les durées de mouvement de manière durable.
- i** En l'absence de durées de mouvement enregistrées, l'actionneur de store émet pour chaque sortie un message interne "Position non valide" pouvant être lu.
- i** Pendant le fonctionnement, l'actionneur de store s'adapte aux durées de mouvement de la suspension, par ex. en fonction du vieillissement des moteurs. La durée de mouvement des lamelles est prise en compte. Les durées modifiées sont uniquement enregistrées de manière durable en mode manuel permanent.

6 Annexes

6.1 Caractéristiques techniques

Marque de contrôle

N° de commande 2154 00

N° de commande 2160 00

N° de commande 2152 00

N° de commande 1039 00

N° de commande 2161 00

—
VDE
VDE
VDE
VDE

Alimentation

Tension nominale

N° de commande 2154 00

N° de commande 2160 00

N° de commande 2152 00

CC 12 ... 48 V =
CA 230 / 240 V ~
CA 230 / 240 V ~

N° de commande 1039 00	CA 230 / 240 V ~
N° de commande 2161 00	CA 230 / 240 V ~
Fréquence réseau	—
N° de commande 2154 00	—
N° de commande 2160 00	50 / 60 Hz
N° de commande 2152 00	50 / 60 Hz
N° de commande 1039 00	50 / 60 Hz
N° de commande 2161 00	50 / 60 Hz
Conditions ambiantes	
Température ambiante	-5 ... +45 °C
Température de stockage/transport	-25 ... +70 °C
Pertes en puissance	
N° de commande 2154 00	max. 1 W
N° de commande 2160 00	max. 4,5 W
N° de commande 2152 00	max. 4,5 W
N° de commande 1039 00	max. 4,5 W
N° de commande 2161 00	max. 6 W
Sorties de store	
Courant de commutation min.	100 mA
Courant de commutation CA 250 V	
N° de commande 2154 00	—
N° de commande 2160 00	CA 6 A
N° de commande 2152 00	CA 6 A
N° de commande 1039 00	CA 6 A
N° de commande 2161 00	CA 6 A
Courant de commutation CC 12 V	
N° de commande 2154 00	6 A
N° de commande 2160 00	—
N° de commande 2152 00	6 A
N° de commande 1039 00	6 A
N° de commande 2161 00	6 A
Courant de commutation CC 24 V	
N° de commande 2154 00	6 A
N° de commande 2160 00	—
N° de commande 2152 00	6 A
N° de commande 1039 00	6 A
N° de commande 2161 00	6 A
Courant de commutation CC 48 V	
N° de commande 2154 00	3 A
N° de commande 2160 00	—
N° de commande 2152 00	3 A
N° de commande 1039 00	3 A
N° de commande 2161 00	3 A
Durée de mouvement de la suspension	max. 20 min
Durée d'activation	max. 50 % (temps de cycle ≤ 40 min)
Adaptation automatique de la durée de mouvement	
N° de commande 2154 00	max. 20 % de la durée de mouvement de la suspension
N° de commande 2160 00	—
N° de commande 2152 00	max. 20 % de la durée de mouvement de la suspension
N° de commande 1039 00	max. 20 % de la durée de mouvement de la suspension
N° de commande 2161 00	max. 20 % de la durée de mouvement de la suspension
Largeur d'intégration	
N° de commande 2154 00	72 mm / 4 modules
N° de commande 2160 00	72 mm / 4 modules
N° de commande 2152 00	72 mm / 4 modules
N° de commande 1039 00	72 mm / 4 modules
N° de commande 2161 00	144 mm / 8 modules
Poids	
N° de commande 2154 00	env. 300 g

N° de commande 2160 00	env. 300 g
N° de commande 2152 00	env. 250 g
N° de commande 1039 00	env. 300 g
N° de commande 2161 00	env. 550 g
Raccordements alimentation et charge	
Type de raccordement	Borne à vis
unifilaire	0,5 ... 4 mm ²
à fils minces avec embout	0,14 ... 2,5 mm ²
à fils minces sans embout	0,34 ... 4 mm ²
KNX	
KNX Medium	TP 1
Mode de mise en service	Mode S
Tension nominale KNX	CC 21 ... 32 V TBTS
Puissance absorbée KNX	Type 150 mW
Type de raccordement KNX	Borne de raccordement standard

6.2 Aide en cas de problème

Commande manuelle avec le clavier impossible

Cause 1 : la commande manuelle n'est pas programmée.

Programmer la commande manuelle.

Cause 2 : la commande manuelle est verrouillée via le bus.

Autoriser la commande manuelle.

La sortie ne peut être commandée

Cause 1 : la sortie est verrouillée.

Supprimer le verrouillage.

Cause 2: la position forcée, la fonction de sécurité ou la protection solaire pour la sortie concernée est activée.

Tant que des fonctions de niveau supérieur sont activées pour une sortie, aucune commande n'est possible pour cette sortie.

Cause 3 : le moteur avec entrée à haute impédance est raccordé.

Raccorder le conducteur N à la sortie correspondante.

i Respecter les consignes de raccordement. Respecter la durée d'activation maximale (Caractéristiques techniques). Si le conducteur N est raccordé, l'alimentation continue de la sortie concernée par réenclenchement pendant une longue période peut entraîner un échauffement inadmissible de l'appareil.

Toutes les sorties ne peuvent pas être commandées

Cause 1 : toutes les sorties sont verrouillées.

Supprimer le verrouillage.

Cause 2: le mode manuel permanent est activé.

Désactiver le mode manuel (voir chapitre "Désactiver le mode manuel permanent").

Cause 3: la position forcée, la fonction de sécurité ou la protection solaire pour la sortie concernée est activée.

Tant que des fonctions de niveau supérieur sont activées, aucune commande n'est possible.

Cause 4 : le logiciel d'application est arrêté, la LED de programmation clignote.

Effectuer une réinitialisation: débrancher l'appareil du bus, le brancher à nouveau après 5 secondes.

Les mouvements de position et de scène ne sont pas exécutés ou sont exécutés de manière erronée.

Cause 1 : la protection solaire, la fonction de sécurité ou le mode manuel est activé(e).

Tant que des fonctions de niveau supérieur sont activées, aucun mouvement de position ou de scène n'est possible.

Cause 2 : aucune durée de mouvement n'est enregistrée.

Enregistrer des durées de mouvement (voir chapitre "détection automatique de la durée de mouvement : enregistrer des durées de mouvement").

- i** En l'absence de durées de mouvement enregistrées, l'actionneur de store déplace les suspensions vers le haut et vers le bas pour les mouvements de position et de scène, selon que les suspensions se trouvent dans les moitiés supérieures ou inférieures.

Cause 3 : la détection automatique de la durée de mouvement est activée et le conducteur N n'est pas raccordé.

Corriger le raccordement électrique.

- ou -

Désactiver la détection automatique de la durée de mouvement.

Cause 4 : la détection automatique de la durée de mouvement est activée, mais la tension de commutation est < 230 V ou des moteurs avec interrupteurs de fin de course électroniques sont utilisés.

Désactiver la détection automatique de la durée de mouvement.

Corriger le raccordement électrique et retirer le conducteur N.

La suspension ne se déplace pas en position de fin de course, les mouvements de position et de scène sont erronés.

Cause : la durée de mouvement de la suspension est mal réglée.

Corriger la durée de mouvement de la suspension.

Avant le mouvement de position et de scène, la suspension se déplace vers le haut.

Cause : aucune position n'est enregistrée, par ex. en raison d'une panne secteur.

La suspension effectue une course de référence. Ne pas interrompre le mouvement de la suspension.

6.3 Garantie

La garantie est octroyée dans le cadre des dispositions légales concernant le commerce spécialisé.

Veillez remettre ou envoyer les appareils défectueux port payé avec une description du défaut au vendeur compétent pour vous (commerce spécialisé/installateur/revendeur spécialisé en matériel électrique). Ceux-ci transmettent les appareils au Gira Service Center.

Gira

Giersiepen GmbH & Co. KG

Elektro-Installations-
Systeme

Industriegebiet Mermbach
Dahlienstraße
42477 Radevormwald

Postfach 12 20
42461 Radevormwald

Deutschland

Tel +49(0)21 95 - 602-0
Fax +49(0)21 95 - 602-399

www.gira.de
info@gira.de